



Opérateur.trice de production

Agent.e de fabrication

Codification ROME : H3302 – Opérations manuelles d'assemblage, tri ou emballage

Définition

L'opérateur.trice de production effectue une série d'opérations liées au tri, à l'assemblage/montage et au conditionnement de pièces ou produits divers (plasturgiques, alimentaires, optiques...) sur une table de travail et une ligne de production automatisée (principalement en fin de ligne).

Il intervient selon les impératifs de production et les normes d'hygiène et de sécurité.

Il peut alimenter une machine, réaliser des opérations de finition des produits, les étiqueter, et les contrôler à la livraison. Il peut également coordonner une équipe.

Accès au métier

→ Ce métier est accessible **sans diplôme, ni expérience professionnelle** ou, le cas échéant, avec une expérience dans le secteur d'activité de l'entreprise.

→ Un ou plusieurs **certificats d'aptitude à la conduite en sécurité** (CACES), conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement, peu(ven)t être requis.

Nota : le cas échéant, des certifications peuvent être proposées et prises en charge par l'agence d'emploi avant le début de la mission en intérim.

Autres appellations

Spécificités métier

AUTRES APPELLATIONS

- Agent.e de fabrication
- Agent.e d'opérations manuelles

SPÉCIFICITÉS MÉTIER

Le métier d'opérateur.trice de production se décline en différents intitulés selon le **type d'intervention réalisée** (opération manuelle, conditionnement, fabrication, calibrage, emballage, vérification, tri...) et le **secteur d'activité** (ex : échantillonneur en tissu, visiteur.euse en verrerie).

On relève principalement :

- Agent.e d'opérations manuelles en industrie de transformation / de conditionnement et de manutention / de conditionnement manuel / de contrôle et conditionnement manuel / de finition main et de conditionnement
- Agent.e de fabrication polyvalent.e
- Conditionneur.euse main
- Opérateur.trice d'emballage manuel / de calibrage / de conditionnement manuel / de finition manuelle
- Trieur.euse de placage / en industrie de transformation
- Trieur.euse contrôleur.euse en industrie de transformation /
- Trieur.euse choisisseur.euse en industrie de transformation
- Trieur.euse emballeur.euse en industrie de transformation
- Trieur.euse vérificateur.trice en industrie de transformation
- Visiteur.euse en verrerie
- Echantillonneur.euse en tissu

Exemples de métiers connexes

- Aide agricole de production fruitière ou viticole / légumière ou végétale / d'élevage agricole ou aquacole
- Assembleur.euse d'ouvrages en bois
- Préparateur.trice de fils et monteur.euse de métiers textiles
- Contrôleur.euse en industrie du cuir et textile
- Monteur.euse assembleur.euse mécanique
- Préparateur.trice de matières et produits industriels
- Agent.e de revalorisation de produits industriels
- Magasinier.ière et préparateur.trice de commandes
- Manutentionnaire manuel.le de charges
- Préparateur.trice en repassage, finition d'articles en cuir et matériaux souples / finition en industrie textile
- Monteur.euse de produits électriques et électroniques
- Conducteur.trice d'équipement de conditionnement



Compétences de base

SAVOIRS

- Normes **qualité**
- Techniques de **conditionnement**
- Procédures et **plans de stockage**
- Procédures de **nettoyage et de désinfection**
- Règles d'**hygiène et de sécurité**
- Procédures d'**évacuation des déchets**
- Utilisation d'**engins de manutention non motorisés** (transpalette, diable)
- Appréciation **sensorielle**
- Techniques de **comptage**
- Utilisation d'appareils et **outils de contrôle** et/ou de mesure (loupe binoculaire, balance, règle...)
- Appareil de **conditionnement**
- Lecture de plan, de **schéma**
- **Gestes et postures** de manutention

SAVOIR-FAIRE

- **Alimenter une machine industrielle** en matière ou produit
- Suivre l'**approvisionnement**
- Détecter, localiser les **défauts d'aspect** (surface, coloris...) des produits et les trier
- **Monter, assembler, fixer** les pièces, les éléments et vérifier la **conformité** fonctionnelle et esthétique de l'assemblage
- **Conditionner** un produit
- **Transporter** les produits ou rebuts vers des zones de stockage, expédition, recyclage
- Entretenir un **poste de travail**
- Entretenir des **locaux**
- Consigner des **données d'activité**

- **Réaliser des opérations de transformation** par cuisson / par découpe / par démoulage
- **Réaliser des assemblages-montages** ou fixation par agrafage / collage / emboîtement / pose d'inserts / sertissage / soudage / vissage
- **Réaliser des opérations d'application** de décors / d'ébavurage / de garnissage glaçage / de marquage à chaud / de perçage / de ponçage
- **Parachever l'ébavurage / le perçage**
- Utiliser un **engin nécessitant une habilitation**
- Surveiller le flux et l'avancée de produits sur une **ligne de production** ou de convoyage et effectuer des interventions de déblocage et de retraits des éléments
- **Etiqueter** un produit
- Contrôler la **conformité** d'un produit
- Réaliser le cerclage / l'emballage / le suremballage / l'embouteillage / l'empilage / le dépilage / l'ensachage / le filmage / la mise en boîte plateau, barquette / la mise sous vide / le montage, le pliage / l'agencement intérieur d'emballage / la palettisation
- Coordonner l'**activité d'une équipe**

CERTIFICATIONS*

- **CACES R 484**- Ponts roulants et portiques
- **CACES R 484-1**- Ponts roulants et portiques à commande au sol
- **CACES R 484-2**- Ponts roulants et portiques à commande en cabine
- **CACES R 489-1A**- Transpalettes et préparateurs sans élévation du poste de conduite (h < ou = à 1,20 m)
- **CACES R 489-1B**- Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m)
- **CCACES R 489-3**- Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes)
- **CACES R 489-5**- Chariots à mât rétractable

* Le cas échéant, proposée et prise en charge par l'agence d'emploi avant le début de la mission en intérim.

Compétences spécifiques selon les postes

SAVOIRS

- Données de **contrôle**
- Utilisation d'**outillages électroportatifs** (scie électrique, ponceuse)
- **Electromécanique**
- **Mécanique**
- Date limite de **consommation** (DLC)
- Date limite d'**utilisation Optimale** (DLUO)

SAVOIR-FAIRE

- **Trier par affectation** commerciale des produits / par affectation de traitement des produits / par calibrage des produits



Contexte du métier

- Les opérateurs.trices de production relèvent des « ouvriers non qualifiés » (ONQ) pour lesquels de nombreux secteurs industriels (mécanique, métallurgie...) ont un **recours important à l'intérim** pour **ajuster les besoins de main d'œuvre à leur volume d'activité**.
- La poursuite du développement de l'**automatisation** entraîne une baisse du profil des ouvriers non qualifiés dans l'emploi industriel et, par la même dans l'intérim, au profit des **ouvriers qualifiés** (conducteurs de ligne...). Toutefois, les ouvriers non qualifiés devraient continuer à rassembler **les plus importants effectifs intérimaires**, devant les ouvriers qualifiés.

Enjeux métier pour l'intérim



Métier à potentiel d'emplois

C'est le 1^{er} métier à potentiel d'emplois dans le secteur de l'industrie.

Les agences d'emploi ont fait part d'un nombre élevé de missions potentielles à pourvoir si elles disposaient de candidatures en nombre suffisant pour répondre à la demande.



Métier en mutation

L'automatisation croissante du secteur industriel entraîne une baisse des besoins en emploi permanent et en intérim d'opérateurs.trices de production non qualifiés, appelés à évoluer vers des métiers de conducteur de ligne voire de pilote d'automate ou de machines à commande numérique.



Métier en tension

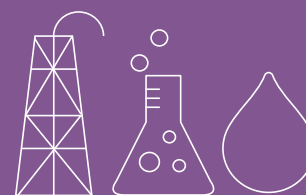
6^{ème} métier du secteur de l'industrie en termes de difficultés de recrutement, avec 44% des agences concernées.

Les agences d'emploi estiment que la demande a augmenté depuis la crise sanitaire et qu'il y a un déficit de formations adaptées.

Evolution des compétences et des qualifications attendues

Le métier d'opérateur.trice de production (Ouvrier Non Qualifié) évolue avec l'automatisation des chaînes de production vers des profils d'ouvriers qualifiés, nécessitant l'acquisition des compétences suivantes :

- Savoir approvisionner une **chaîne de production**
- Savoir repérer des **blocages** et les solutionner
- Savoir piloter une **machine à commande numérique**
- Contrôler manuellement et visuellement la production de la **chaîne automatisée**



Métiers émergents / en développement

- Pilote d'automate
- Conducteur.trice de chaîne automatisée
- Approvisionneur.euse de chaîne automatisée
- Conducteur.trice de machine à commande numérique

