



Ajusteur et monteur en fabrication

Codification ROME : **H2901** – Ajustement et montage de fabrication

Définition

L'ajusteur et monteur en fabrication réalise l'ajustement et le montage fonctionnel de pièces, éléments, systèmes mécaniques à l'unité ou en série au moyen d'équipements d'usinage, de formage, selon les règles de sécurité et les impératifs de production (qualité, délais, ...).

Il peut aussi coordonner une équipe.

Accès au métier

→ Cet emploi/métier est accessible avec un **diplôme de niveau CAP/BEP à Bac** (Bac professionnel, technologique, ...) **en construction mécanique**.

→ Il est également accessible avec une **expérience professionnelle dans le secteur de la mécanique et de l'usinage sans diplôme particulier**.

→ Des **habilitations** spécifiques (soudure, ...) peuvent être exigées.

Autres appellations

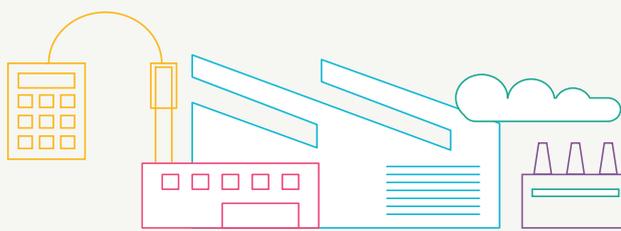
Spécificités métier

AUTRES APPELLATIONS

- Ajusteur.euse au banc / composites / de fabrication / balancier.ière
- Ajusteur.euse-emboutisseur.euse
- Ajusteur.euse-matriceur.euse
- Ajusteur.euse-mécanicien.ne de fabrication
- Ajusteur.euse-metteur.euse au point de prototypes
- Ajusteur.euse-monteur.euse aéronautique / de cellules aéronefs / de fabrication
- Ajusteur.euse-mouliste
- Ajusteur.euse-outilleur.euse de fabrication / sur moule métallique
- Ajusteur.euse-rectifieur.euse de fabrication
- Ajusteur.euse-régleur.euse de fabrication en instruments d'optique
- Aménageur.euse intégrateur.rice de cabines d'aéronefs
- Armurier.ière de fabrication
- Mécanicien.ne de précision / mouliste de fabrication / outils à découper et à emboutir / plaquiste
- Mécanicien.ne structures et techniques de l'aviation légère de l'armée de terre
- Mécanicien.ne-ajusteur.euse de fabrication
- Mécanicien.ne-armurier.ière
- Mécanicien.ne monteur.euse de fabrication
- Mécanicien.ne-outilleur.euse / en découpage et emboutissage
- Micromécanicien.ne
- Monteur.euse ajusteur.euse de systèmes mécaniques
- Monteur.euse régleur.euse de fabrication en instruments d'optique / de systèmes mécaniques
- Outilleur.euse-mouliste

Exemples de métiers connexes

- Finisseur.euse industriel.le de surface
- Chaudronnier.ière
- Opérateur.rice régleur.euse usinage
- Tourneur.euse-fraiseur.euse
- Opérateur.rice d'assemblage mécanique
- Polisseur.euse





Compétences de base

SAVOIRS

- Banc de **contrôle**
- **Électromécanique**
- **Hydraulique**
- **Mécanique** productique
- Techniques de **chaudronnerie**
- **Pneumatique**
- Techniques de **serrurerie**
- **Electricité**
- **Dessin** industriel
- Règles de **sécurité**
- Normes **qualité**
- Utilisation d'**outillages électroportatifs** (scie électrique, ponceuse, ...)
- **Logiciels de Fabrication Assistée par Ordinateur** (FAO)
- Utilisation d'**instruments de mesure** tridimensionnelle
- **Métrologie**
- Techniques de **traçage**
- Utilisation d'**outillages manuels**

SAVOIR-FAIRE

- Identifier les **phases d'ajustage** et de montage d'éléments, systèmes, ensembles mécaniques à partir du dossier technique ou du modèle
- Effectuer la **mise en service** d'un équipement
- **Préparer** le matériel
- **Dimensionner et mettre en forme** les pièces, éléments mécaniques par usinage, formage, ... et vérifier leur conformité
- **Réaliser les ajustements et les finitions** et assembler les éléments et les sous-ensembles mécaniques
- Effectuer le **métrage et la mise au point de systèmes**, équipements mécaniques et outils de production (moule, outillage...)
- **Identifier les défauts**, les dysfonctionnements et procéder aux modifications, réajustements

Compétences spécifiques selon les postes

SAVOIRS

- **Utiliser un engin** nécessitant une habilitation (Certification CACES)

- **Réparer et maintenir des systèmes**, équipements mécaniques et outils de production
- Réaliser des **opérations de traitement thermique** (recuit, trempe, revenu)
- Réaliser des **dessins, des gabarits et des cotations** (dimension, géométrie, tolérance) de pièces, outils, outillages
- Définir des **méthodes de fabrication, d'assemblage, de réglage ou de démontage** d'équipements, systèmes mécaniques
- Coordonner l'activité d'une **équipe**
- Caractéristiques techniques des **aéronefs**
- **Micro-informatique**
- **Armement**
- Machines à **commandes numériques**
- **Logiciels de Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur** (GMAO)
- **Logiciels de Conception de Fabrication Assistée par Ordinateur** (CFAO)
- **Conception et Dessin Assistés par Ordinateur** (CAO/DAO)

SAVOIR-FAIRE

- **Intervenir dans la fabrication** d'armurerie / dans la fabrication de cellule aéronautique / en mécanique de précision / avec un moule métallique / dans le domaine des machines spéciales / en optique de précision / avec des outils à découper, à emboutir / dans le domaine de la chaudronnerie, tôlerie et tuyauterie
- **Réaliser une opération** d'assemblage / montage / ajustage / d'alésage / taraudage / de dressage / pliage / d'électroérosion / d'installation montage de panneaux, de mobilier / de mortaisage / de perçage / sciage / de ponçage, polissage
- **Poser un revêtement** de sol ou mural
- **Réaliser une opération** de rectification, ébavurage, rodage / de rivetage / collage / sertissage / de soudage, brasage / de taillage d'engrenages / de tournage, fraisage / d'usinage d'empreintes / d'usinage de grande dimension
- **Intervenir sur des matériaux** en métaux ferreux (fonte, acier, ...) / en inox / en aluminium et ses alliages / en cuivre et ses alliages / en nickel, titane / en plastiques et composites



CERTIFICATIONS

- **CACES R 484** - Ponts roulants et portiques
- **CACES R 484-1** - Ponts roulants et portiques à commande au sol
- **CACES R 484-2** - Ponts roulants et portiques à commande en cabine
- **CACES R 486** - Plates-formes élévatrices mobiles de personnel
- **CACES R 486-A** - PEMP du groupe A
- **CACES R 486-B** - PEMP du groupe B
- **CACES R 486-C** - Conduite hors production des PEMP des types 1 et 3
- **CACES R 489-1A** - Transpalettes et préparateurs sans élévation du poste de conduite ($h < \text{ou} = \text{à } 1,20 \text{ m}$)
- **CACES R 489-1B** - Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée $> 1.20 \text{ m}$)
- **CACES R 489-3** - Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale $< \text{ou} = \text{à } 6 \text{ tonnes}$)

Nota : le cas échéant, des certifications peuvent être proposées et prises en charge par l'agence d'emploi avant le début de la mission en intérim.



Contexte du métier

- L'activité des ajusteurs et monteurs en fabrication s'exerce au sein d'entreprises de **différents secteurs industriels comme la filière automobile ou les chantiers navals**. Ils sont **en relation avec différents services** au sein de l'entreprise (maintenance, études, méthodes, qualité...).
- Le recours à l'intérim pour ce métier s'effectue principalement pour répondre à **l'anticipation des besoins en compétences liés aux futurs départs à la retraite des salariés permanents**. Les entreprises utilisatrices recourent parfois à l'intérim pour répondre à des **hausse d'activité**. Elles considèrent que le recours à l'intérim est une clé d'entrée vers des profils compétents.
- Du fait de l'optique de poursuivre en CDI, **les missions et activités confiées aux intérimaires sont les mêmes que celles réalisées par les salariés**. Elles relèvent notamment du montage de machines spéciales, du montage et de l'outillage de pièces spécifiques, de la lecture de plans...
- Les intérimaires sont affectés dans un premier temps à des tâches peu techniques, permettant aux salariés permanents de s'atteler aux activités à plus forte technicité.
- En raison de la technicité du métier d'ajusteur-régleur, l'exigence principale des entreprises utilisatrices est portée sur **l'expérience professionnelle des intérimaires**.

Enjeux métier pour l'intérim



Métier en tension

17^{ème} métier du secteur de l'industrie en termes de difficultés de recrutement avec seulement des agences impactées.

Les agences d'emploi et les entreprises utilisatrices estiment qu'il **manque de formation adaptée ce métier**, et que le nombre de personnes sortant de la formation initiale ne suffit pas à couvrir la demande.



Métier à enjeu local

Un métier dont la part des contrats d'intérim représente un poids relativement important en région **Grand Est** avec 14%.

Evolution des compétences et des qualifications attendues

- Les **activités de tournage et fraisage** sont davantage **réalisées par des usineurs plutôt que par des ajusteurs opérationnels**, surtout chargés du montage et de l'ajustement.
- Les entreprises utilisatrices renforcent aujourd'hui leurs exigences sur les domaines de compétences suivants :
 - Électromécanique
 - Mécanique productive
- Elles sont également attentives au savoir-être des intérimaires : respect des horaires, sérieux...

