



Conducteur d'équipement de conditionnement

Codification ROME : **H3301** – Conduite d'équipement de conditionnement

Définition

Le conducteur d'équipement de conditionnement conditionne des produits au moyen d'une machine automatisée d'emballage, d'embouteillage, de palettisation selon les règles d'hygiène, de sécurité et les impératifs de production (délais, quantités, qualité).

Il applique des mesures correctives en cas de dysfonctionnement des équipements et de non-conformité du conditionnement des produits.

Il peut aussi effectuer le réglage, l'entretien des équipements et réaliser des opérations de marquage, de stockage, d'étiquetage, etc.

Accès au métier

- Ce métier est accessible **sans diplôme** mais avec une **expérience professionnelle**.
- Toutefois, un **CAP/BEP ou un Bac professionnel en électromécanique, conduite de machines automatisées, maintenance sur machines et automatismes**, peut faciliter l'accès.
- Un ou plusieurs **Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité** -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

Autres appellations

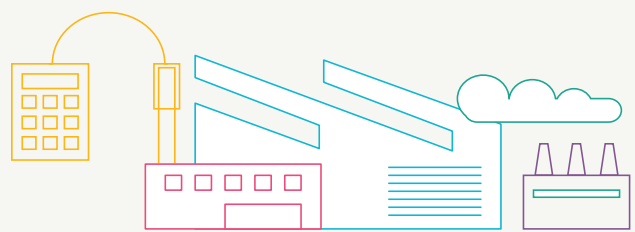
Spécificités métier

AUTRES APPELLATIONS

- Agent.e de conditionnement sur machine automatisée
- Chef.fe de ligne conditionnement
- Conditionneur.euse sur machine
- Conducteur.rice d'étiqueteuses
- Conducteur.rice de dépileuses empileuses
- Conducteur.rice de ligne d'emballage
- Conducteur.rice de ligne de conditionnement
- Conducteur.rice de machines d'emballage
- Conducteur.rice de machines de conditionnement
- Conducteur.rice de machines de préemballage/suremballage
- Conducteur.rice de machines ou de ligne d'embouteillage
- Conducteur.rice emballage bobines
- Embouteilleur.euse
- Opérateur.rice de ligne d'embouteillage
- Opérateur.rice de ligne de conditionnement
- Opérateur.rice ensachage/palettisation sur machine
- Palettiseur.euse sur machine
- Pilote de soutireuse
- Sertisseur.euse en industrie alimentaire

Exemples de métiers connexes

- Opérateur.rice d'assemblage mécanique
- Plasturgiste
- Opérateur.rice de fabrication en matériaux de construction
- Opérateur.rice de production
- Préparateur.trice de commandes
- Conducteur.rice de lignes





Compétences de base

SAVOIRS

- Procédures de **nettoyage** et de désinfection
- Règles et **consignes de sécurité**
- Logiciels de **Gestion de Production Assistée Par Ordinateur** (GPAO)
- **Gestes et postures** de manutention
- **Pneumatique**
- **Normes qualité**

SAVOIR-FAIRE

- Vérifier et **maintenir l'état de propreté** des équipements (machines de remplissage, ensachage, étiquetage, ...) et du matériel
- Contrôler la **sécurité d'une installation**
- Contrôler le **fonctionnement d'un outil** ou équipement
- **Suivre l'approvisionnement**
- **Alimenter une machine industrielle** en matière ou produit
- **Surveiller le fonctionnement de la machine/ligne** de conditionnement et des appareils de contrôle et ajuster en cas d'écarts
- **Vérifier la conformité** du conditionnement des produits (étanchéité, poids, température, ...)
- **Détecter des dysfonctionnements** sur un poste de travail
- **Corriger des dysfonctionnements** sur un poste de travail
- **Renseigner les supports de suivi** de fabrication ou de conditionnement

Compétences spécifiques selon les postes

SAVOIRS

- **Techniques de réglage** de lignes de conditionnement
- **Électromécanique**
- **Mécanique**
- **Pilotage** en salle de commande
- Logiciel de **supervision**
- **Bonnes Pratiques de Fabrication** -BPF
- Techniques de **sertissage**

SAVOIR-FAIRE

- Utiliser un engin nécessitant une **habilitation** (Certif CACES)
- Régler des machines et équipements ou **ajuster les réglages** (cadence, cadrage du film, configuration de la ligne, ...)
- **Contrôler la conformité** d'aspect d'un produit
- **Contrôler les informations** d'un produit
- **Étiqueter** un produit
- **Monter, démonter les pièces**, outillages de machines
- **Coordonner l'activité** d'une équipe
- Réaliser le **colisage**
- Réaliser l'**emballage**, le sur-emballage (lots, ...)
- Réaliser l'**embouteillage**
- Réaliser l'**encartonnage**
- Réaliser l'**ensachage**
- Réaliser le **fardelage**
- Réaliser le **filmage**
- Réaliser la **mise sous vide**
- Réaliser la **palettisation**
- Réaliser le **tri**, le calibrage
- Réaliser des **assemblages-montages** ou fixations par pose d'inserts, sertissage

CERTIFICATIONS

- **CACES R 484** - Ponts roulants et portiques
- **CACES R 484-1** - Ponts roulants et portiques à commande au sol
- **CACES R 484-2** - Ponts roulants et portiques à commande en cabine
- **CACES R 489** - Chariots de manutention automoteurs à conducteur porté
- **CACES R 489-1A** - Transpalettes et préparateurs sans élévation du poste de conduite (h < ou = à 1,20 m)
- **CACES R 489-1B** - Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m)
- **CACES R 489-3** - Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes)
- **CACES R 489-5** - Chariots à mât rétractable

Nota : le cas échéant, des certifications peuvent être proposées et prises en charge par l'agence d'emploi avant le début de la mission en intérim.



Contexte du métier

- Le recours à l'intérim pour ce métier s'effectue principalement pour répondre à des **hausse d'activité et/ ou parfois remplacer des salariés en arrêt**.
- Intérimaires et salariés permanents occupent les mêmes postes, **exercent les mêmes missions** et doivent disposer de compétences similaires.
- L'expérience des intérimaires sur le métier apparaît importante et il existe parfois, au sein d'un bassin d'emploi, un cercle vertueux de rotation d'intérimaires entre les entreprises utilisatrices, afin de **conserver l'employabilité et les compétences des intérimaires**.
- **Les intérimaires sont formés en interne aux équipements** dont ils doivent assurer la conduite

Enjeux métier pour l'intérim



Métier en mutation

Le métier évolue essentiellement avec la **transition écologique**, impliquant l'évolution des normes et le recours à de nouveaux matériaux et de nouvelles machines de conditionnement. Le métier de conducteur en ligne de conditionnement peut aussi intégrer le réglage.

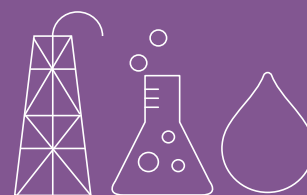


Métier en tension

13^{ème} métier du secteur Industrie en termes de difficultés de recrutement avec 33% des agences concernées.

Evolution des compétences et des qualifications attendues

- Le métier connaît surtout des évolutions avec l'importance des **normes à respecter en matière d'environnement** qui peuvent impliquer de détenir de nouvelles compétences : utiliser des nouvelles machines et de nouveaux matériaux de conditionnement (moins impact sur l'environnement, caractère recyclable...).
- Le métier évolue aussi vers des besoins croissants de **compétences de réglage**.



Métiers émergents / en développement

- Régleur